

## Internationale Kampagne für CYROLITE® Polymere auf Acrylbasis in der Medizintechnik gestartet

16. Oktober 2018

- Acryl-basierte CYROLITE® Polymere erfüllen höchste Qualitäts- und Sicherheitsansprüche für medizinische und diagnostische Anwendungen
- Eine internationale Kampagne macht die Vorteile und Eigenschaften des Materials noch bekannter
- Anzeigen, Fachbeiträge und Präsenzen bei Branchenevents geplant

**Ansprechpartner Fachpresse**  
**Thomas Kern**  
Global Communication  
Molding Compounds  
Performance Materials  
Telefon +49 6151 18 3071  
Telefax +49 6151 18 84 3071  
thomas.kern@evonik.com

Materialien, die in der Medizintechnik verwendet werden, müssen höchste Qualitäts- und Sicherheitsansprüche erfüllen. Welche Vorteile CYROLITE® High-Performance Polymere für medizinische und diagnostische Anwendungen bieten, macht das Evonik-Segment Performance Materials ab sofort in einer internationalen Kampagne noch bekannter

Beispielsweise ist CYROLITE® problemlos mit allen gängigen Methoden sterilisierbar. Darüber hinaus sind die Produkte frei von hormonähnlichen Stoffen und Weichmachern. „Dieser Punkt gewinnt mehr und mehr Bedeutung nicht nur in der Medizintechnik, sondern auch bei der allgemeinen Öffentlichkeit“, sagt Maurice Biagini, Commercial Director Medical, Performance Materials. „Deshalb möchten wir diese und andere Eigenschaften unserer Produkte gezielt nach außen tragen und damit unser Image bei wesentlichen Entscheidungsträgern schärfen“. Dafür setzt die Kampagne auf einen Kommunikationsmix aus Anzeigenmotiven, Beiträgen in der Fachpresse sowie Präsenzen bei wichtigen Fachmessen und -tagungen wie zum Beispiel die MD&M West, die größte jährlich stattfindende Medizintechnik-Veranstaltung in Nordamerika.

### *Neugier wecken*

Zu den typischen Anwendungen, die aus CYROLITE® Polymeren hergestellt werden, zählen medizinische Einwegartikel wie IV- und Katheterzubehör, aber auch Blut-/Plasma-Separatoren, Thorax-Drainagesets, medizintechnische Filter- sowie Gerätegehäuse. Für spezielle Einsatzbereiche, zum Beispiel im

**Evonik Performance**  
**Materials GmbH**  
Rellinghauser Straße 1-11  
45128 Essen  
Telefon +49 201 177-01  
Telefax +49 201 177-3475  
www.evonik.de

**Aufsichtsrat**  
Dr. Harald Schwager, Vorsitzender  
**Geschäftsführung**  
Johann-Caspar Gammel, Vorsitzender  
Dr. Michael Pack  
Magdalena Wagner  
Rainer Wobbe

Sitz der Gesellschaft ist Essen  
Registergericht  
Amtsgericht Essen  
Handelsregister B 25779

Bereich der Diagnostik, stehen zudem maßgeschneiderte Varianten der CYROLITE® Multipolymere zur Verfügung. „Wir verfügen über mehr als 40 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Polymeren für die Medizintechnik“, sagt Siamak Djafarian, Leiter des Produktbereichs Molding Compounds im Segment Performance Materials. „Deshalb wissen wir, dass technische Details gerade im Bereich Medizintechnik eine hohe Priorität haben. Dennoch haben wir uns dafür entschieden, unsere Produktvorteile auf eine humorvolle und emotionale Weise darzustellen, um Neugier für unsere Produkte zu wecken.“

Beispielsweise versinnbildlicht in einer Krankenhausszene ein Säugling in einem transparenten Wärmebett die zuverlässige Qualität von CYROLITE® durch einen emporgehobenen Daumen. Ein anderes Motiv zielt auf die optischen Eigenschaften der Acryl-basierten CYROLITE® Polymere ab: Eine Laborantin prüft den Inhalt einer Küvette – aber nur auf den ersten Blick. Auf den zweiten Blick sieht der Betrachter, dass nur der Inhalt der Küvette zu sehen ist. Denn: CYROLITE® verfügt über eine hohe optische Reinheit und Transparenz – die Einweg-Küvette bietet deshalb einen ungetrübten Blick ins Innere. Die insgesamt fünf Kampagnenmotive erscheinen weltweit in der Fachpresse für Medizin/Medizintechnik und Kunststoff.

#### **Über Evonik**

Evonik ist eines der weltweit führenden Unternehmen der Spezialchemie. Der Fokus auf attraktive Geschäfte der Spezialchemie, kundennahe Innovationskraft und eine vertrauensvolle und ergebnisorientierte Unternehmenskultur stehen im Mittelpunkt der Unternehmensstrategie. Sie sind die Hebel für profitables Wachstum und eine nachhaltige Steigerung des Unternehmenswerts. Evonik ist mit mehr als 36.000 Mitarbeitern in über 100 Ländern der Welt aktiv und profitiert besonders von seiner Kundennähe und seinen führenden Marktpositionen. Im Geschäftsjahr 2017 erwirtschaftete das Unternehmen bei einem Umsatz von 14,4 Mrd. Euro einen Gewinn (bereinigtes EBITDA) von 2,36 Mrd. Euro.

#### **Über Performance Materials**

Das Segment Performance Materials wird von der Evonik Performance Materials GmbH geführt. Im Mittelpunkt der weltweiten Aktivitäten des Segments stehen die Entwicklung und Herstellung von polymeren Werkstoffen sowie Zwischenprodukten vor allem für die Gummi- und Kunststoffindustrie sowie für die Agroindustrie. Das Segment erwirtschaftete im Geschäftsjahr 2017 mit rund 4.400 Mitarbeitern einen Umsatz von 3,8 Milliarden €.

### **Rechtlicher Hinweis**

Soweit wir in dieser Pressemitteilung Prognosen oder Erwartungen äußern oder unsere Aussagen die Zukunft betreffen, können diese Prognosen oder Erwartungen der Aussagen mit bekannten oder unbekanntem Risiken und Ungewissheit verbunden sein. Die tatsächlichen Ergebnisse oder Entwicklungen können je nach Veränderung der Rahmenbedingungen abweichen. Weder Evonik Industries AG noch mit ihr verbundene Unternehmen übernehmen eine Verpflichtung, in dieser Mitteilung enthaltene Prognosen, Erwartungen oder Aussagen zu aktualisieren.