

## Evonik führt eine neue Produktreihe RESOMER® Composite ein um die Leistung von resorbierbaren Implantaten zu verbessern

17. April 2018

- Kombiniert die osteokonduktiven Eigenschaften von Calciumphosphaten mit RESOMER® Polymeren als gebrauchsfertige Pellets, die einfach zu verarbeiten sind
- Bietet maßgeschneiderte Abbauraten, Elastizitätsmodul und andere mechanische Eigenschaften, um das „stress shielding“ zu reduzieren und fördert eine schnellere Heilung
- Die neue Produktlinie wird vom 17. bis 19. April auf der Medtec Europe in Stuttgart vorgestellt

**Ansprechpartner**  
**Dr. Jürgen Krauter**  
Leitung Kommunikation  
Nutrition & Care  
Telefon +49 6181 59-6847  
Telefax +49 6181 59-76847  
juergen.krauter@evonik.com

**Ansprechpartner Fachpresse**  
**Jonas Ide**  
Leitung Marketing Services  
Health Care  
Telefon +49 6151 18-4984  
jonas.ide@evonik.com

Evonik, ein weltweit führender Anbieter von Biomaterialien für resorbierbare Implantate, hat heute die Markteinführung seines ersten Produktes aus der neuen RESOMER® Composite Produktreihe vorgestellt.

Durch die Kombination der osteokonduktiven Eigenschaften von Calciumphosphat Additiven mit seinem bioabbaubaren RESOMER® Polymer kann Evonik Kunden aus dem Bereich der Medizintechnik weltweit dabei unterstützen, die Leistungsfähigkeit von orthopädischen Anwendungen zur Knochenheilung zu verbessern.

RESOMER® Composite verfügen über definierte Degradationsprofile und mechanische Eigenschaften wie den Elastizitätsmodul, der an den natürlichen Knochen angepasst werden kann. Solche Vorteile können helfen, die Stressabschirmung für Implantate wie Interferenzschrauben, Nahtmaterialanker und Bruchplatten zu minimieren, um eine schnellere Heilung der Läsion zu fördern.

**Evonik Nutrition & Care GmbH**  
Rellinghauser Straße 1-11  
45128 Essen  
Telefon +49 201 177-01  
Telefax +49 201 177-3475  
www.evonik.de

Eine Reihe von standardisierten und anpassbaren Produktqualitäten mit Calciumphosphaten wie Hydroxylapatit (HA), beta-Tricalciumphosphat ( $\beta$ -TCP) und Bicalciumphosphat (BCP) wird unter der RESOMER® Composite Produktlinie erhältlich sein. Das erste Produkt ist RESOMER® Composite L 210 S plus 25 % HA. Weitere Produkte mit  $\beta$ -TCP-Additiven sollen noch in diesem Jahr eingeführt werden.

**Aufsichtsrat**  
Dr. Harald Schwager, Vorsitzender  
**Geschäftsführung**  
Dr. Reiner Beste, Vorsitzender  
Dr. Hans Josef Ritzert  
Michael Gattermann  
Markus Schäfer

Sitz der Gesellschaft ist Essen  
Registergericht  
Amtsgericht Essen  
Handelsregister B 25784  
HR-Nr: FN 431387 v

RESOMER® Composite werden den Kunden als gebrauchsfertige Pellets geliefert, die leicht zu verarbeiten sind. Sie sind außerdem radioluzent, um mögliche Störungen der Bildgebung (Röntgen) zu vermeiden.

Dr. Andreas Karau, Global Head für Biomaterialien bei Evonik, sagte: "Unsere neue Composite-Linie kombiniert die osteokonduktiven Vorteile kalziumbasierter Phosphate mit der 30-jährigen Erfahrung von RESOMER® in Bezug auf Funktionalität, Biokompatibilität, Sicherheit und Versorgungssicherheit."

"Mit Elastizitätsmoduleigenschaften und maßgeschneiderten Abbauprofilen, die dem natürlichen Knochen entsprechen, können wir Hersteller von Medizinprodukten dabei unterstützen, die Leistung ihrer bioresorbierbaren Implantate zu verbessern."

Medizintechnikunternehmen, die vom 17. bis 19. April an der Medtec Europe in Stuttgart teilnehmen, sind eingeladen, Evonik am Stand 9C28 zu besuchen.

#### **Über Evonik**

Evonik ist eines der weltweit führenden Unternehmen der Spezialchemie. Der Fokus auf attraktive Geschäfte der Spezialchemie, kundennahe Innovationskraft und eine vertrauensvolle und ergebnisorientierte Unternehmenskultur stehen im Mittelpunkt der Unternehmensstrategie. Sie sind die Hebel für profitables Wachstum und eine nachhaltige Steigerung des Unternehmenswerts. Evonik ist mit mehr als 36.000 Mitarbeitern in über 100 Ländern der Welt aktiv und profitiert besonders von seiner Kundennähe und seinen führenden Marktpositionen. Im Geschäftsjahr 2017 erwirtschaftete das Unternehmen bei einem Umsatz von 14,4 Mrd. Euro einen Gewinn (bereinigtes EBITDA) von 2,36 Mrd. Euro.

#### **Über Nutrition & Care**

Das Segment Nutrition & Care wird von der Evonik Nutrition & Care GmbH geführt und trägt dazu bei, Grundbedürfnisse des Menschen zu erfüllen. Dazu gehören Anwendungen in Konsumgütern des täglichen Bedarfs ebenso wie in der Tierernährung und im Bereich Gesundheit. Das Segment erwirtschaftete im Geschäftsjahr 2017 mit rund 8.250 Mitarbeitern einen Umsatz von 4,5 Milliarden €.

### **Rechtlicher Hinweis**

Soweit wir in dieser Pressemitteilung Prognosen oder Erwartungen äußern oder unsere Aussagen die Zukunft betreffen, können diese Prognosen oder Erwartungen der Aussagen mit bekannten oder unbekanntem Risiken und Ungewissheit verbunden sein. Die tatsächlichen Ergebnisse oder Entwicklungen können je nach Veränderung der Rahmenbedingungen abweichen. Weder Evonik Industries AG noch mit ihr verbundene Unternehmen übernehmen eine Verpflichtung, in dieser Mitteilung enthaltene Prognosen, Erwartungen oder Aussagen zu aktualisieren.