

Evonik stellt Erweiterung seiner Auftragsfertigungs- kapazitäten für pharmazeutische Wirkstoffe und komplexe Zwischenprodukte im Gesamtwert von 36 Millionen Euro fertig

- Neue modulare Anlage zur kontinuierlichen Prozessführung im Pilotmaßstab in Deutschland
- Weiterer Ausbau der HPAPI-Kapazitäten in Deutschland und den USA
- Neue Pilotanlage für Auftragssynthese hochreiner PEGs und mPEGs in Deutschland
- Pilotanlage zur Aufarbeitung und Produktisolierung für Fermentationsprojekte in der Slowakei

Evonik, ein weltweit führendes Unternehmen in der Auftragsfertigung pharmazeutischer Wirkstoffe und komplexer Zwischenprodukte, hat den Ausbau seiner Auftragsfertigungs-kapazitäten in den USA und Europa im Gesamtwert von 36 Millionen Euro abgeschlossen. An verschiedenen Evonik-Produktionsstandorten wurden im vergangenen Jahr innovative Technologien wie hochpotente Wirkstoffe (HPAPI), Fermentation, PEGs und mPEGs sowie eine Pilotanlage für das Upscaling von kontinuierlichen Prozessen implementiert bzw. verbessert.

„Wir wollen unsere Kunden dabei unterstützen, innovative Moleküle mit komplexen Herstellungsverfahren auf den Markt zu bringen. Dabei sind Kompetenz, Flexibilität und eine globale Aufstellung von großer Bedeutung“, sagt Dr. Jean-Luc Herbeaux, Senior Vice President und Leiter des Geschäftsgebiets Health Care von Evonik. „Evonik wird auch in Zukunft ein führender Anbieter von Spitzentechnologien sein, die die Industrialisierung und Vermarktung dieser hochspezialisierten Produkte ermöglichen.“

Am Standort Hanau wurde kürzlich eine neue modulare cGMP-Anlage für die kontinuierliche Prozessführung, eine Pilotanlage für die Auftragssynthese von hochreinen PEGs und mPEGs für pharmazeutische Anwendungen, sowie eine cGMP-Produktionseinheit für die Produktion von HPAPI und Ultra-HPAPI in kleinem Maßstab in Betrieb genommen.

19. September 2018

Ansprechpartner Presse

Dr. Jürgen Krauter

Leiter Kommunikation

Nutrition & Care

Telefon +49 6181 59-6847

juergen.krauter@evonik.com

Ansprechpartner Fachpresse

Stephen Allan

Externe Kommunikation

Health Care

Telefon +49 6151 18-3508

Telefax +49 6151 18-4019

Stephen.allan@evonik.com

Evonik Nutrition & Care GmbH

Rellinghauser Straße 1-11

45128 Essen

Telefon +49 201 177-01

Telefax +49 201 177-3475

www.evonik.de

Aufsichtsrat

Dr. Harald Schwager, Vorsitzender

Geschäftsführung

Dr. Reiner Beste, Vorsitzender

Dr. Hans Josef Ritzert

Michael Gattermann

Markus Schäfer

Sitz der Gesellschaft ist Essen

Registergericht

Amtsgericht Essen

Handelsregister B 25784

HR-Nr: FN 431387 v

An den Standorten in Tippecanoe (Indiana, USA) und Hanau (Deutschland) hat Evonik seine Kapazitäten zur Herstellung von HPAPI im kleinen, mittleren und großen Maßstab erweitert. Das Unternehmen ist nun nicht nur der weltweit größte Hersteller von hochpotenten pharmazeutischen Wirkstoffen, sondern auch in der Lage, verschiedene HPAPI-Projekte gleichzeitig bis zu einem Arbeitsplatzgrenzwert (AGW) von 5ng/m³ durchzuführen.

In der Slowakei ist eine neue, flexible Pilotanlage zur Aufarbeitung und Produktisolierung für Fermentationsprojekte entstanden. Damit zählt der Standort zu einem weltweiten Netzwerk mit sechs Anlagen, die mikrobielle Fermentationsprojekte von der Stammentwicklung bis zur kommerziellen Herstellung unterstützen.

„Um die Bedürfnisse unserer Kunden zu bedienen, werden wir weiterhin fortschrittliche Technologien in unserem globalen Netzwerk einsetzen“, sagt Dr. Andreas Meudt, Vice President und Leiter der Exklusivsynthese bei Evonik. „Auch unser Qualitätsbewusstsein und unsere Kompetenz im Hinblick auf gesetzliche Anforderungen entwickeln wir laufend weiter. Unsere Anlage in Tippecanoe verzeichnete sechs FDA-Inspektionen in Folge ohne Beanstandungen (keine 483-er). Auf diese Weise geben wir unseren Kunden Sicherheit.“

Das Exklusivsynthese-Team von Evonik wird vom 9. bis 11. Oktober am Stand 9K20 auf der CPhI Worldwide in Madrid (Spanien) vertreten sein. Um einen Termin zu vereinbaren, wenden Sie sich bitte an: healthcare@evonik.com.

Darüber hinaus wird Evonik gemeinsam mit Chemical and Engineering News (C&EN) am 23. und 30. Oktober ein Webinar zu kontinuierlichen Prozessen abhalten. Registrierungen können auf <http://cenm.ag/evonikwebinar> vorgenommen werden.

Über Evonik

Evonik ist eines der weltweit führenden Unternehmen der Spezialchemie. Der Fokus auf attraktive Geschäfte der Spezialchemie, kundennahe Innovationskraft und eine vertrauensvolle und ergebnisorientierte Unternehmenskultur stehen im Mittelpunkt der Unternehmensstrategie. Sie sind die Hebel für profitables Wachstum und eine nachhaltige Steigerung des Unternehmenswerts. Evonik ist mit mehr als 36.000 Mitarbeitern in über 100 Ländern der Welt aktiv und profitiert besonders von seiner Kundennähe und seinen führenden Marktpositionen. Im Geschäftsjahr 2017 erwirtschaftete das Unternehmen bei einem Umsatz von 14,4 Mrd. Euro einen Gewinn (bereinigtes EBITDA) von 2,36 Mrd. Euro.

Über Nutrition & Care

Das Segment Nutrition & Care wird von der Evonik Nutrition & Care GmbH geführt und trägt dazu bei, Grundbedürfnisse des Menschen zu erfüllen. Dazu gehören Anwendungen in Konsumgütern des täglichen Bedarfs ebenso wie in der Tierernährung und im Bereich Gesundheit. Das Segment erwirtschaftete im Geschäftsjahr 2017 mit rund 8.250 Mitarbeitern einen Umsatz von 4,5 Milliarden €.

Rechtlicher Hinweis

Soweit wir in dieser Pressemitteilung Prognosen oder Erwartungen äußern oder unsere Aussagen die Zukunft betreffen, können diese Prognosen oder Erwartungen der Aussagen mit bekannten oder unbekanntem Risiken und Ungewissheit verbunden sein. Die tatsächlichen Ergebnisse oder Entwicklungen können je nach Veränderung der Rahmenbedingungen abweichen. Weder Evonik Industries AG noch mit ihr verbundene Unternehmen übernehmen eine Verpflichtung, in dieser Mitteilung enthaltene Prognosen, Erwartungen oder Aussagen zu aktualisieren.